

Темавелд ЗСМ - Temaweld ZSM

Тип	Двухкомпонентная, модифицированная цинксиликатная временная грунтовка (shop primer).
Область применения	Предназначена для временной грунтовки обработанных пескоструйной очисткой стальных поверхностей.
Объекты применения	Для окраски стальных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Не мешает сварке, сверлению, газопламенной резке или прочей обработке стали в цеху. Обладает отличной износо-, тепло- и атмосферостойкостью. Материал отвечает требованиям: Det Norske Veritas´ Offshore Standards, Det Norske Veritas´ Rules for Classification of Ships and Det Norske Veritas´ Type Approval Programme 1-602.2, 1999, Shop Primers for Corrosion Protection of Steel Plates and Sections. Грунтовочная краска одобрена для применения в цехах на обработанные пескоструйной очисткой стальные поверхности и для сегментной покраски. Только для профессионального применения согласно Директиве 1999/13/ЕС.

Оттенки цвета Серый.

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	15 мкм	55 мкм	18,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1029

Соотношения смешивания Основа - 6 частей по объему, код 008 7321
Отвердитель - 10 частей по объему, код 008 7325.

Способ нанесения Автоматические окрасочные линии или распыление.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 24 часа (+23°C /+74°F).

Время высыхания	На отлип, спустя	1-2 мин.
	Межслойная выдержка, спустя	1 неделя

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 28±2% по объему; 56±2% по весу.

Плотность 1,4 кг/литр готовой к применению смеси.

Код Основа - 008 7321, отвердитель - 008 7325.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка Удалить смазочный материал, масла, соли и другие загрязнения удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (SFS-ISO 8501-1).

Покрывная окраска	Все типы красок за исключением цинкнаполненных.
Окраска	На автоматической окрасочной линии или распылением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-20% до рабочей вязкости 13-15 сек. DIN 4 (20°). Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 6:10. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1029.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 570 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 620 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru