

Темацинк 99 - Temazinc 99

Тип	Двухкомпонентная, эпоксидная, цинкнаполненная краска с отвердителем на основе полиамида.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки в эпоксидных, полиуретановых, акриловых и хлоркаучуковых системах окраски для стальных поверхностей, подвергающихся сильным атмосферным нагрузкам. Можно применять без поверхностной покрывной краски при окраске объектов, подвергающихся атмосферным нагрузкам.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски мостов, кранов и стальных каркасов, а также для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров и т.п.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обеспечивает катодную защиту при механических повреждениях.

Оттенки цвета Серый.

Степень блеска Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	70 мкм	13,8 кв.м/л
	80 мкм	145 мкм	6,9 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания
 Основа - 3 части по объему, код 008 7400
 Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7440

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 30 часов (+23°C / +74°F).

Время высыхания	Толщина сухой пленки	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
	40 мкм				
	От пыли, спустя	50 мин	20 мин	10 мин	5 мин
	На отлип, спустя	2 ч	1 ч	30 мин	15 мин
	Межслойная выдержка, как минимум	5 ч	3 ч	1 ч	30 мин

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 55±2% по объему

Плотность 2.6 кг / литр (готовой к применению смеси) .

Код Основа - 008 7400, отвердитель - 008 7440.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная

	влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить загрязнения, соли, смазочные материалы и масла соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1).
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХБ 30, Темакоут СПА, Темабонд, Темахлор 40, Темакрил АР 50 и Теманил МС Праймер.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. В процессе проведения окрасочных работ рекомендуется постоянно смешивать краску роторным смесителем. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10% по объему. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021" и давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Острые ребра, углы, сварные швы и прочие труднодоступные места обработать кистью перед распылением. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 430 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 473 г/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru