

Темамастик ПМ 100 - Temamastic PM 100

Тип	Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием и с высоким сухим остатком.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей, подвергающихся механическим и химическим воздействиям, а также погруженных в воду. Применима в качестве однослойного покрытия.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как, например, трубных эстакад, конвейеров, машин бумажной промышленности и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Благодаря алюминиевому пигментированию, краска образует особенно плотную износостойкую пленку. Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей чем традиционные эпоксидные краски.																		
Оттенки цвета	Зеленоватый и красноалюминиевый.																		
Степень блеска	Полуглянцевая																		
Расход	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th> <th rowspan="2">Теоретический расход</th> </tr> <tr> <th>сухой</th> <th>мокрой</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>50 мкм</td> <td>65 мкм</td> <td>16,0 кв.м/л</td> </tr> <tr> <td>150 мкм</td> <td>190 мкм</td> <td>5,3 кв.м/л</td> </tr> </tbody> </table>			Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой	50 мкм	65 мкм	16,0 кв.м/л	150 мкм	190 мкм	5,3 кв.м/л					
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход																	
сухой	мокрой																		
50 мкм	65 мкм	16,0 кв.м/л																	
150 мкм	190 мкм	5,3 кв.м/л																	
	Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.																		
Растворитель	1031																		
Соотношения смешивания	Основа - 1 часть по объему, код 008 7281-2 Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7289																		
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.																		
Жизнеспособность смеси (+20 °C)	1 час (+23°C /+74°F).																		
Время высыхания	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Толщина сухой пленки 100 мкм</th> <th>+10°C</th> <th>+23°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли, спустя</td> <td>5 ч.</td> <td>2 ½ ч.</td> <td>1 ч.</td> </tr> <tr> <td>На отлип, спустя</td> <td>9 ч.</td> <td>5 ч.</td> <td>2½ ч.</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка мин. / макс. без шлифования</td> <td>9 ч – 5 суток</td> <td>5 ч – 3 суток</td> <td>2 ½ ч – 1 сутки</td> </tr> </tbody> </table>			Толщина сухой пленки 100 мкм	+10°C	+23°C	+35°C	От пыли, спустя	5 ч.	2 ½ ч.	1 ч.	На отлип, спустя	9 ч.	5 ч.	2½ ч.	Межслойная выдержка мин. / макс. без шлифования	9 ч – 5 суток	5 ч – 3 суток	2 ½ ч – 1 сутки
Толщина сухой пленки 100 мкм	+10°C	+23°C	+35°C																
От пыли, спустя	5 ч.	2 ½ ч.	1 ч.																
На отлип, спустя	9 ч.	5 ч.	2½ ч.																
Межслойная выдержка мин. / макс. без шлифования	9 ч – 5 суток	5 ч – 3 суток	2 ½ ч – 1 сутки																
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.																		
Сухой остаток	80±2% по объему (ISO 3233); 84±2% по весу.																		
Плотность	1.3 кг/литр (готовой к применению смеси).																		
Код	Основа - 008 7281, 008 7282, отвердитель - 008 7289.																		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура окружающего воздуха, поверхности и покрытия не должна опускаться ниже +10°C/ 50°F .
-----------------------	--

	Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C / 38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Смазочный материал, масло, соли и другие загрязнения удалить соответствующим способом. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка пескоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. Перед ремонтной окраской небольших участков достаточно ручной обработки до степени St2. Ранее окрашенные поверхности: Обработка, например, абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой для придания шероховатости.
Грунтование	Темамастик ПМ 100.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40 и Темадур.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Сquirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 230 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 287 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru