

Темалак МЛ 90 - Temalac ML 90



Тип Высокоглянцевая, однокомпонентная, алкидная, покрывная краска.

Область применения Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в покрасочных цехах. Можно наносить методом «мокрый по мокрому».

Объекты применения Рекомендуются для окраски небольших резервуаров, сельхозтехники, транспортных средств, других станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.

Оттенки цвета Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые карты Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

Степень блеска Высокоглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	90 мкм	11,2 кв.м/л
	60 мкм	135 мкм	7,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1006 и 1054

Способ нанесения Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	Температура		
		+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя		2 ч.	1 ч.	½ ч.
На отлип, спустя		8 ч.	5 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка, спустя		36 ч.	24 ч.	16 ч.
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»			½ -1 ч.	
На отлип, спустя 1 ч./60°C, ½ ч/80°C				

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 45±2% по объему (ISO 3233); 57±2% по весу.

Плотность 0,9-1,1 кг/литр (в зависимости от оттенка цвета).

Код 513 7221 (база TAL), 513 7223 (база TCL).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться

ниже +5°C/41°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темапрайм ЭЭ, Темапрайм ЭУР, Темапрайм ГФ, Темапрайм МЛ и Фонтекрил 10.
Покрывная окраска	Темалак МЛ 90.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 0-10% до рабочей вязкости 30-60 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При традиционном распылении краску разбавить на 20-30%. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому», межслойная выдержка 5-30 мин. для испарения.
Очистка инструментов	Растворитель 1006 или Растворитель 1054.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 460 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 550 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru