

Темлайн ФВ - Temaline FW

Тип Двухкомпонентное эпоксидное покрытие, не содержащее растворителей.



Область применения Применяется для окраски погруженных стальных и бетонных поверхностей, а также для окраски стен и т.п. поверхностей в пищевой промышленности.

Объекты применения Рекомендуются для окраски внутренних поверхностей цистерн для хранения питьевой воды, зернохранилищ и прочих цистерн для пищевых продуктов, а также для окраски стен и других поверхностей на маслозаводах, скотобойнях, в хлебопекарнях и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Полностью отвержденная л/к пленка не имеет вкуса и запаха. Наносится стандартным безвоздушным распылителем. Выдерживает +150°C /300°F сухого тепла и +60°C /140°F при погружении. Более подробная информация о химической стойкости покрытия приведена в отдельной таблице. Имеется отчет Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии № ELI 1188/93 (Во время испытаний название материала было Реапокс ФВ (Rearox FW)).

Оттенки цвета Белый.

Степень блеска Глянцевая

| Расход | Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|--------|------------------------------|---------|----------------------|
| | сухой | мокрой | |
| | 200 мкм | 200 мкм | 5,0 кв.м/л |
| | 300 мкм | 300 мкм | 3,3 кв.м/л |

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель 1031 и 1029

Соотношения смешивания Основа - 3 части по объему, код 008 7085
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7089

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 40 мин. (+23°C /74°F).

| Время высыхания | Толщина сухой пленки 250 мкм | | |
|--|------------------------------|-----------|---------|
| | +10°C | +23°C | +35°C |
| От пыли, спустя | 6 часов | 2-3 часов | 1 ½ ч. |
| На отлип, спустя | 20 часов | 12 часов | 6 часов |
| Межслойная выдержка без шлифовки, спустя | 8-72 ч. | 4-48 ч. | 2-24 ч. |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток ок. 100% по объему (ISO 3233); ок. 100% по весу.

Плотность 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код Основа - 008 7085, отвердитель - 008 7089.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

| | |
|---|---|
| Условия при обработке | Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и сушке краски температура окружающего воздуха, поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы воздуха. |
| Предварительная подготовка | Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). Стальные поверхности: Струйная очистка до степени тщательности Sa 2½ (по стандарту SFS-ISO 8501-1). Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или струйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темалайн ФВ с сухим чистым кварцевым песком. |
| Грунтование | Стальные поверхности: Темалайн ФВ. Бетонные поверхности: пропитка покрытием Темалайн ФВ, разбавленным на 30%. |
| Покрывная окраска | Стальные поверхности: один слой Темалайн ФВ. Бетонные поверхности: один или два слоя Темалайн ФВ. |
| Окраска | Наносится безвоздушным распылением или кистью. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,018"-0,023", давление 160 -200 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Рекомендуется применять поворотную форсунку. Грани острых ребер, сварные швы и т.п. следует отделять кистью перед распылением. Для ремонтной окраски небольших поверхностей покрытие можно разбавить на ок. 5%. Внимание! Жизнеспособность смеси примерно 40 мин. при +23°C и примерно 5 мин. при +35°C. Избегать отверждения смеси в шланге, насосе или пистолете. |
| Смешивание компонентов | Соотношение смешивания 3:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки. |
| Очистка инструментов | Растворитель 1031, при окраске конструкций в пищевой промышленности рекомендуется применять растворитель 1029. |
| Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС | Не содержит летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) составляет 45 гр/л. |

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.