

Темакрил ЭА 80 - Temacryl EA 80

Тип	Двухкомпонентная, полуглянцевая покрывная краска на акриловой основе, не содержащая изоцианата.
Область применения	Рекомендуется в качестве глянцевой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию.
Объекты применения	Для окраски наружных поверхностей цистерн, стальных мачт, конструкционной стали, транспортных средств, сельскохозяйственной техники и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образуется стойкую, легкоочищаемую пленку с хорошей цвето- и блескоустойчивостью, которая не мелит со временем.
Оттенки цвета	Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.
Степень блеска	Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	80 мкм	12,5 кв.м/л
	60 мкм	120 мкм	8,3 кв.м/л

Растворитель	1048
Соотношения смешивания	Основы - 3 части по объему, 508-серия. Отвердители - 2 части по объему, код 008 7650.
Способ нанесения	Безвоздушное или традиционное распыление.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) ок. 30 часов.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	1 ч.	15 мин.	10 мин.
	На отлип, спустя	10 ч.	4 ч.	2 ч.
	Межслойная выдержка, спустя	14 ч.	6 ч.	3 ч.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	50±2% по объему (ISO 3233); 62±2% по весу.
Плотность	1,2 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси) .
Код	Основы - 508-серия, отвердители - 008 7650.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C / 41°F.

	Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темабонд, Темакоут РМ 40, Темасил 90, Темапрайм ЭЭ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10.
Покрывная окраска	Темакрил ЭА.
Окраска	Безвоздушное или традиционное распыление. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 10-20%. Оптимальная вязкость при безвоздушном распылении – 30-60 сек. DIN4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013" и давление в форсунке 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. С целью получения высококачественной плотной, ровной поверхности рекомендуется применять метод «мокрый по мокрому»; нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-20 мин., а затем нанести отделывающий слой.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 3:2. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1048 и 1006.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 480 ± 20 гр/л краски летучих органических соединений, при разбавлении в количестве 20% от общего объема - 550 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru