

Темадур ХБ 50 - Temadur HB 50

Тип	Двухкомпонентная, полуглянцевая, акрилополиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.
Область применения	Рекомендуется в качестве однослойной грунтовки/краски или покрывной краски в эпоксидных / полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и / или химическому воздействию.
Объекты применения	Применяется в качестве однослойной грунтовки/краски для окраски сельскохозяйственной, строительной, землеройной техники и прочих машин и оборудования. Рекомендуется также для окраски наружных поверхностей контейнеров, резервуаров, цистерн, различных стальных каркасов и конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкую, не мелеющуюся, легкоочищаемую пленку с хорошей цвето- и блескоустойчивостью. Можно также наносить на ранее алкидной краской окрашенную, неповрежденную поверхность.
Оттенки цвета	Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED.
Степень блеска	Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в один слой		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	140 мкм	7,1 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки покрывной краски		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
60 мкм	105 мкм	9,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Растворитель	1048, 1067 и 1061
Соотношения смешивания	Основа - 9 частей по объему, 521 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7640
Способ нанесения	Безвоздушное или традиционное распыление и кистью.
Жизнеспособность смеси (+23 °C)	4 часа (+23°C /+74°F).

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	57±2% по объему (ISO 3233); 69±2% по весу
Плотность	1,3 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код	Основа - 521 7223 (TCL - база), 521 7226 (TVL - база), отвердитель - 008 7640.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p>Стальные поверхности: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Пансарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p> <p>Внимание! Не рекомендуется для окраски оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.</p> <p>Загрунтованные поверхности: Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).</p>
Грунтование	Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 50, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темепрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЭП Праймер.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 9:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1067 или 1061.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 420 гр/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 520 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru