

Темабонд ВГ 300 - Temabond WG 300

Тип	Двухкомпонентная, модифицированная, эпоксидная краска, отверждаемая при низких температурах с низким содержанием растворителей.
Область применения	Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также для поверхностей, погруженных в воду: днища судов и балластные танки. Также применяется для устранения дефектов, возникших при монтаже и транспортировке стальных конструкций, для окраски новых объектов и ремонтной окраски ранее окрашенных поверхностей. Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Краска образует исключительно плотную л/к пленку с превосходными качествами по износостойкости и стойкости к химикатам. Обладает хорошей адгезией и к поверхностям, обработанным стальной щеткой.

Оттенки цвета Колеруется по системе Temaspeed

Степень блеска Полуглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	100 мкм	145 мкм	7.0 кв.м/л
	200 мкм	290 мкм	3.5 кв.м/л

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении и формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Растворитель 1031

Соотношения смешивания Основа - 1 часть по объему, 176 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, 008 7518

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C) 1 час (+23°C /+74°F)

Время высыхания	Толщина сухой пленки 150 мкм	Температура				
		-5°C	0°C	+5°C	+10°C	+23°C
От пыли, спустя		18 ч	14 ч	6 ½ч.	3½ ч.	2½ ч.
На отлип, спустя		48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка, спустя		48 ч	36 ч	17 ч.	9 ч.	5 ч.
Межслойная выдержка эпокс. макс. без шлифования / Межслойная выдержка полиур.	2 м-ца	2 м-ца	2м-ца	2 м-ца	2 м-ца	
	-	-	14 суток	14 суток	14 суток	

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток 70±2% по объему (ISO 3233); 78±2% по весу

Плотность	1.3 кг / литр (готовой к применению смеси)
Код	Основа - 176 7326 (база TVH), отвердитель - 008 7518

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже -5°C \23°F, а краски должна быть выше +15°C/ 59°F . Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Удалить с поверхности конструкции необходимым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4) Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается пескоструйной очисткой. Для объектов, погруженных в воду, предварительная пескоструйная очистка до степени Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) Ранее окрашенные поверхности: Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.
Грунтование	Темабонд ВГ 300 и Темабонд ВГ 200.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темадур, Тематейн, Темакрил ЭА, Темабонд ВГ 300 и Темабонд СТ 300.
Окраска	Распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 300 ± 20 г / литр краски летучих органических соединений.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru