

## Новипур Клиэ ХС 100 - Novipur Clear HS 100

<b>Тип</b>	Двухкомпонентный высокоглянцевый покрывной полиуретановый лак для всех пород древесины.
<b>Область применения</b>	Применяется для лакировки поверхностей всех типов дерева, используемых внутри помещения.
<b>Объекты применения</b>	Рекомендуется для мебели, дверей и других деревянных поверхностей внутри помещения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Лак легко наносится, имеет хорошие свойства заполнения и прочности. Глянец 90-100.
Оттенки цвета	Бесцветный.
Цветовые карты	Колеруется по каталогам цветов Dicco Color и Akvi Tone.
Степень блеска	Высокоглянцевая
Класс эмиссии	Лак не содержит свободного формальдегида, и после высыхания не выделяет формальдегид в окружающую среду.
Расход	10-12 м <sup>2</sup> /л (при 100 мкм). На практический расход лака влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.
Соотношения смешивания	Лак - 100 объемных частей, код 005 5793 Отвердитель - 100 объемных частей, код 007 1263 или 007 1363

Способ нанесения	Способ нанесения	Разбавление
	Распыление низким давлением	0 – 10% Растворитель 1068
	Безвоздушное распыление	0 – 10% Растворитель 1068

Жизнеспособность смеси (+23 °С) 4 часа

Время высыхания	При толщине нанесения 100-120 гр/м <sup>2</sup>	23°С	50°С
	Межслойная выдержка, спустя	6 – 8 ч	4 – 6 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	Лак 57% по весу, готовая к применению смесь 50% по весу
Плотность	0,98 кг/л
Код	Лак - 005 5793, отвердитель - 007 1263 или 007 1363.

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и лака во время нанесения и сушки должна быть выше +18°С, а относительная влажность воздуха - ниже 70%.

---

Грунтование	Новипур Силер ХС, Новипур Силер ТИКС
Разбавление	Растворитель 1069 (нормальный) или 1068 (медленный).
Обработка поверхности	Перед применением лак тщательно перемешать. Добавить 100% по объему отвердителя 007 1263 и тщательно перемешать. Разбавить краску до нужной вязкости Растворителем 1068. Для нанесения распылением рекомендуемая вязкость 15-20 сек (DIN 4). Диаметр форсунки 0,009"-0,011" и угол наклона 20-40°, расстояние до окрашиваемого объекта прикл. 20-25 см.
Очистка инструментов	Растворитель 1069 или 1068.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержание летучих органических веществ составляет 430 гр/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 592 гр/л.

---

### **Охрана труда**

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • [www.tikkurila.ru](http://www.tikkurila.ru)