

Новипур 30 - Novipur 30

Тип	Двухкомпонентная, полуглянцевая, полиуретановая, покрывная краска.
Область применения	Для деревянных поверхностей, используемых внутри помещений.
Объекты применения	Рекомендуется для окраски высококачественной мебели, дверей и прочих деревянных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Особенно устойчива к царапанию. Глянец 27-33. В качестве грунтовок под покрывную краску Новипур 30 можно использовать Новипур Изолятор и Новипур Праймер ХС.
Цветовые карты	Колеруется по системе Temaspeed. Базы TAL и TCL.
Степень блеска	Полуглянцевая
Класс эмиссии	Краска не содержит свободного формальдегида, и после высыхания не выделяет формальдегид в окружающую среду.
Расход	8-10 м ² /л (100 мкм). На практический расход краски влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.
Соотношения смешивания	Краска - 100 объемных частей, 588-серия Отвердитель - 50 объемных частей, код 007 1278 или 007 1378.

Способ нанесения	Способ нанесения	Разбавление
	Распыление низким давлением	0 – 10% Растворитель 1069
	Безвоздушное распыление	0 – 10% Растворитель 1069

Жизнеспособность смеси (+23 °С) 6 часов.

Время высыхания	При толщине нанесения 100-120 гр/м ²	23°С
	Межслойная выдержка, спустя	8 – 24 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	60% по весу, готовая к применению смесь 49% по весу (база TAL) 56% по весу, готовая к применению смесь 47% по весу (база TCL)
Код	Краска - 588 7221 (база TAL), 588 7223 (база TCL), отвердитель - 007 1278 или 007 1378.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и сушки должна быть выше +18°С, а относительная влажность воздуха - ниже 70%.

Грунтование	Новипур Изолятор и Новипур Праймер ХС.
Разбавление	Растворитель 1069 (нормальный) или 1068 (медленный).
Обработка поверхности	Перед применением краску тщательно перемешать. Добавить 50% по объему Отвердитель 007 1278. Разбавить краску до нужной вязкости Растворителем 1069 или 1068. Для нанесения распылением рекомендуемая вязкость 15-25 сек (DIN 4). Диаметр форсунки 0,011"-0,013" и угол наклона 20-40°, расстояние до окрашиваемого объекта прикл. 20-25 см.
Очистка инструментов	Растворитель 1069.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержание летучих органических веществ составляет 560 гр/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 620 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru