

## Фонтекрил 10 - Fontecryl 10



**Тип** Водоразбавляемая, однокомпонентная быстровысыхающая грунтовочная краска на акриловой основе, содержащая активные противокоррозионные пигменты.

**Область применения** Применяется в качестве грунтовки для стальных поверхностей как внутри, так и вне помещений.  
Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

**Объекты применения** Для стальных поверхностей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Можно перекрашивать широким ассортиментом л/к материалов, в том числе и красками на растворителях. Время высыхания можно регулировать за счет температуры, чем выше температура, тем меньше время сушки.  
На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-0840-15-06, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов. На материал также имеется подтверждение U.S. Coast Guard Module B №(164.112/EC0809).

**Цветовые карты** Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

**Степень блеска** Матовая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
	60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Растворитель** Вода

**Способ нанесения** Распылением или кистью.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 50 мкм		
	+15°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	6 часов	1-2 ч.	20 мин.
Межслойная выдержка, как минимум	24 часа	2-3 ч.	1 час
Межслойная выдержка при окраске полиуретановыми красками на растворителях, как минимум		6 часов	4 часа

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 43±2% по объему (ISO 3233); 53±2% по весу.

**Плотность** 1,2 ± 0,1 kg/l

**Код** 213 8221 (база FAL), 213 8223 (база FCL)

**MED Certificate** 3137

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C . Относительная влажность воздуха должна быть 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	<p>С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (SFS-EN ISO 12944-4).</p> <p>Стальная поверхность: Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (SFS-ISO 8501-1). Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p>Оцинкованная поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.</p> <p>На горячецинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку перед нанесением грунтовки.</p> <p>Алюминиевая поверхность: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Fonteclean AL; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.</p>
Грунтование	Фонтекрил 10 и Темацинк ЭЭ.
Покрывная окраска	<p>Через 2 - 3 ч.: Фонтекрил 25, Фонтекрил 50, Фонтелак 90, Фонтелак КЮД 80, Фонтекоут ЭП 50, Фонтекоут ЭП 80, Темалак ФД 50, Темалак ФД 80 и Темалак МЛ 90.</p> <p>Через 6 ч.: Темадур, Фонтедур 90, Фонтедур ХБ 80, Дуасолид, Тематейн и Темакрил.</p>
Окраска	<p>Распылением или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10% по объему водой.</p> <p>Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 100 -160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.</p>
Очистка инструментов	Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 95 ± 5 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 85 г/л.

---

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru