

Фонтекоут ФЛ 100 - Fontecoat FL 100

Тип	Двухкомпонентная водоразбавляемая эпоксидная краска.
Область применения	Предназначена для окраски новых и старых, ранее окрашенных, бетонных поверхностей. Применима также для цементных и кирпичных поверхностей и минеральных кровельных плит. Рекомендуется для окраски бетонных полов, подвергающихся средней химической и механической нагрузке, например, полов промышленных и складских помещений, ремонтных мастерских и т.п. Применима также для окраски асфальта. Применима также для окраски полов и стен в пищевой промышленности (BEL 603/98).
Объекты применения	Для бетонных полов, стен и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Выдерживает + 70°C сухого тепла и +60°C мокрого. Классификация пожаробезопасности: согласно стандарта EN 13501-1 класс пожаробезопасности BFL-s1.
Оттенки цвета	Цвет и глянец покрытия изменяются со временем под воздействием солнечного света.
Цветовые карты	Колеруется по системе SYMPHONY. Базы - А и СР.
Степень блеска	Глянцевая
Расход	Расход на бетонный пол в среднем: Грунтование: 5 - 7 кв.м / л Покрывной слой: 7 - 10 кв.м / л Практический расход зависит от пористости и шероховатости поверхности, а также от метода нанесения.
Растворитель	Вода
Соотношения смешивания	Основа - 2 части по объему, 103-серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 4042.
Способ нанесения	Налить приготовленную краску на пол, распределить резиновым шпателем и выровнять валиком.
Жизнеспособность смеси (+23 °C)	Ок. 1½ ч после смешивания компонентов.
Время высыхания, +23 °C при отн. влажн. воздуха 50 %	От пыли, спустя 6 ч Межслойная выдержка, спустя 16 ч Полное отверждение, через 7 суток Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины слоя, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.
Сухой остаток	Ок. 50 % по объему.
Плотность	1,3 кг/л (готовой к применению смеси).
Код	Основа - 103 6001 (база А), 103 6203 (база СР), отвердитель - 008 4042.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, бетонной поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 80%.
Предварительная подготовка	Новый бетон: Удалить цементный клей шлифованием или травлением раствором соляной кислоты. Выбор метода зависит от типа помещения. После шлифования тщательно удалить пыль пылесосом. Для травления использовать разбавленную соляную кислоту (1 часть концентрированной соляной кислоты на 4 части воды). После травления соляной кислотой тщательно промыть пол водой и

высушить.

Старый бетонный пол:

Жир, масло, химикаты и прочие загрязнения удалить, промыв эмульсией Фонтеклин АЛ. Удалить старое отслаивающееся покрытие шлифованием. Выбоины и впадины очистить до чистого бетона. Произвести расшивку трещин, например, абразивным инструментом. Удалить пыль и разрушенный бетон.

Грунтование

Для грунтования использовать эпоксидную краску Фонтекоут ФЛ 100, разбавленную на 5-20%. Добавить воду в нужном объеме в готовую смесь краски с отвердителем, тщательно перемешивая. Смесь вылить на пол, распределить равномерно резиновым шпателем и выровнять валиком.

Заделка

Выбойны и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить шпаклевкой Колофилл или смесью Фонтекоут ФЛ 100 и строительного раствора. Выровненные места отшлифовать до уровня окружающего пола.
Внимание! Бетонная поверхность должна быть загрунтована перед выравниванием.

Покрывная окраска

Наносить финишное покрытие следует не ранее чем через 16 часов после грунтования. Если загрунтованная поверхность не окрашена в течение 48 часов, то перед нанесением финишного покрытия загрунтованную поверхность следует шлифовать для придания шероховатости и получения хорошей адгезии. Вылить смесь на пол, распределить равномерно резиновым шпателем и выровнять валиком.

Смешивание компонентов

Тщательно перемешать отвердитель и основу в отдельных емкостях. Затем добавить отвердитель к основе и тщательно перемешать смесь в течение 3-5 минут, используя ручную низкооборотную дрель с мешалкой. Внимание! Плохое перемешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению, ухудшению свойств покрытия и неудовлетворительному конечному результату.

Очистка инструментов

Вода. Инструменты следует вымыть немедленно после применения до отверждения краски.

Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС

VOC 2004/42/EC (cat A/j) 140 гр/л (2007), 140 гр/л (2010)
Fontecoat FL 100: max. VOC < 140 гр/л

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru