

## Фонтекоут ЭП 80 - Fontecoat EP 80



**Тип** Двухкомпонентная, водоразбавляемая, эпоксидная, покрывная краска.

**Область применения** Применяется в качестве покрывной краски для стальных поверхностей в эпоксидных системах. Можно также наносить на бетонную поверхность, как например, на стены и гипсовую плиту.

**Объекты применения** Для стальных и бетонных (стены, гипсовые плиты и т.д.) поверхностей.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Выдерживает умеренные механическую и химическую нагрузки.

**Цветовые карты** Колеруется по системе TEMASPEED FONTE.

**Степень блеска** Глянцевая

| Расход |         | Рекомендуемая толщина пленки | Теоретический расход |
|--------|---------|------------------------------|----------------------|
| сухой  | мокрой  |                              |                      |
| 50 мкм | 105 мкм |                              | 9,4 кв.м/л           |
| 80 мкм | 170 мкм |                              | 5,9 кв.м/л           |

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

**Растворитель** Вода

**Соотношения смешивания** Основа - 1 часть по объему, 169 –серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 007 1019.

**Способ нанесения** Безвоздушное распыление или кистью.

**Жизнеспособность смеси (+23 °С)** 1 ½ ч. (23°C / 74°F).

| Время высыхания   | Толщина сухой пленки 70 мкм |         |         |
|---|-----------------------------|---------|---------|
|   | +15°C                       | +23°C   | +35°C   |
| От пыли, спустя   | 4 часа                      | 2 часа  | 1 час   |
| На отлип, спустя  | 8 часов                     | 5 часов | 2 часа  |
| Межслойная выдержка при окраске Фонтекоут ЭП 80, спустя | 16 часов                    | 6 часов | 4 часа  |
| Полное отверждение, спустя                              | 14 суток                    | 7 суток | 3 суток |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Сухой остаток** 47±2% по объему (ISO 3233); 61±2% по весу.

**Плотность** 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси).

**Код** Основа - 169 8221 (база FAL), 169 8323 (база FCL), отвердитель - 007 1019.

---

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

|   |   |
|---|---|
| Условия при обработке                                 | Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15°C. Относительная влажность воздуха должна быть ниже 70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.  |
| Предварительная подготовка                            | Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).  |
| Грунтование   | Фонтекоут ЭП Праймер и Темакоут ГПЛ-С Праймер.  |
| Покрывная окраска                                     | Фонтекоут ЭП 80.  |
| Окраска   | Безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавить на 0-10% по объему водой.<br>Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.  |
| Смешивание компонентов                                | Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Tamaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки. |
| Очистка инструментов                                  | Вода или смесь воды с растворителем 1029 (1:1). Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.  |
| Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС | Содержит 70 г/л краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 65 г/л.   |

---

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

---

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaalantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru