

Диккодур 40 - Diccodur 40

Тип	Двухкомпонентная полиуретано-акриловая краска.
Область применения	Для деревянных и древесноволокнистых поверхностей.
Объекты применения	Применяется для отделки мебели, дверей и других изделий внутри помещения. Используется также для фанерных и древесноволокнистых плит, деталей мебели и тд.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики	Теплостойкость 100 °С.
Оттенки цвета	Цвета по каталогам RAL, BS и NCS.
Цветовые карты	Колеруется по системе TEMASPEED.
Степень блеска	Полуглянцевая
Стандарт измерения блеска	ISO 2813/60°
Класс эмиссии	Краска не содержит свободного формальдегида, и после высыхания не выделяет формальдегид в окружающую среду.

Расход	Рекомендуемое кол-во (не разбавленной)		Теоретический расход
	мокрой / в один слой	теоретическая толщина сухой пленки	
	135 гр/м ²	40 мкм	9 - 10 м ² /л

На практический расход влияют метод и условия при нанесении материала, а также форма и шероховатость окрашиваемой поверхности.

Растворитель	1061, 1062 и 1048
Соотношения смешивания	Краска - 100 объемных частей, 507-серия Отвердитель - 20 объемных частей, код 007 1250

Способ нанесения	Способ нанесения	Вязкость DIN4
	Распыление низким давлением	20 - 25 секунд
	Безвоздушное распыление	25 - 35 секунд
	Лаконолив	35 - 45 секунд
	Валовый способ	40 - 60 секунд

Жизнеспособность смеси (+23 °С)	6 часов.
---------------------------------	----------

Время высыхания	При 80 - 100 гр/м ²	20 °С	50 °С
	От пыли, спустя	30 мин	
	Для последующего шлифования, спустя	1,5 ч.	45 мин
	Для последующей обработки, спустя	2 ч.	1 ч.

Температура штабелирования ниже 35 °С.

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Термостойкость	100 °С.
Сухой остаток	Около 42% по объему, около 62% по весу.
Плотность	1,4 кг/л .
Код	Краска - 507 7221 (база TAL), 507 7223 (база TCL), 507 7230 (база THL), отвердитель - 007 1274 или 007 1374.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть чистой и сухой. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и сушки должна быть выше +18°C, а относительная влажность воздуха - ниже 70%.
Окраска	Перед применением краску тщательно перемешать. Добавить 20% по объему отвердителя 007 1250 и снова тщательно перемешать. Потом разбавить до требуемой вязкости. Растворитель 1062 применяется для валовых машин (медленный), Растворитель 1048 при распылении (средний) и Растворитель 1061 (быстрый), например, при окрашивании пластика.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1061 и 1062.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержание летучих органических веществ составляет 510 гр/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 586 гр/л.

Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Tikkurila Oy • P.O. Box 53 • Kuninkaantie 1 • FI-01301 Vantaa Finland • Tel. +358 9 857 71 • Fax +358 9 8577 6900 VAT FI01970674 • Business Identity Code 0197067-4 • Registered Office Vantaa • www.tikkurila.ru