

## Новипур 100 - Novipur 100

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная, высокоглянцевая, полиуретановая покрывная краска.
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Для деревянных поверхностей, используемых внутри помещений.
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Рекомендуется для окраски высококачественной мебели, дверей и прочих деревянных поверхностей.
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>	
Характеристики	Особенно устойчива к царапанию. Алифатический отвердитель 007 1250 рекомендуется для баз TAL, благодаря чему краска не становится желтой.
Цветовые каталоги	Колеруется по системе Temaspeed Premium. Базы TAL и TCL.
Степень блеска	Высокоглянцевая
Стандарт измерения блеска	ISO 2813/60°
Расход	8-10 м <sup>2</sup> /л (100 мкм). На практический расход краски влияют способ и условия нанесения, форма окрашиваемых деталей и качество поверхности.
Соотношения смешивания	Краска - 100 объемных частей, 587-серия Отвердитель - 50 объемных частей, код 007 1250 (алифатический) или Краска - 100 объемных частей, 587-серия Отвердитель - 50 объемных частей, код 007 1374 (ароматический)
Жизнеспособность смеси (+23 °С)	8 часов.
Время высыхания	Поверхность сухая от пыли через 15 минут при комнатной температуре + 23 °С. Поверхность сухая для штабелирования минимум через 24 часа при комнатной температуре + 23 °С.  Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. Температура штабелирования окрашенных объектов должна быть ниже +35 °С.
Сухой остаток	61% по весу, готовая к применению смесь 55% по весу (база TAL) 62% по весу, готовая к применению смесь 55% по весу (база TCL)
Плотность	1,2 кг/л
Код	Краска - 587 7221 (база TAL), 587 7223 (база TCL), отвердитель - 007 1250 или 007 1374.
Гигиеническое заключение	 <a href="#">Novipur30,100,Isolator</a>

## Новипур 100 - Novipur 100

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски во время нанесения и сушки должна быть выше +18°C, а относительная влажность воздуха - ниже 70%.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность должна быть отшлифована абразивным материалом, например, наждачной бумагой с зернистостью 600-1000. Образовавшуюся пыль удалить с помощью, например, пылесоса. Поверхность с высокой степенью глянца можно получить нанесением Новипура 100 в два слоя и промежуточного шлифования абразивным материалом с зернистостью 1000-2000.
Грунтование	Новипур Праймер ХС.
Разбавление	Растворитель 006 1068 или 006 1062 (медленный растворитель)
Обработка поверхности	Комбинированное распыление: краску рекомендуется разбавить на 10-20% до вязкости 15-22 сек (DIN 4). Диаметр форсунки 0,011"-0,015" и давление в форсунке 100-180 бар. Давление подаваемого в форсунку воздуха должно быть около 1-3 бар. Угол наклона при распылении выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта.  Традиционное распыление: краску необходимо разбавить на 10-20% до вязкости 15-22 сек (DIN 4). Диаметр форсунки 1,4-1,8 мм и давление 2-3 бар.  Для достижения абсолютно глянцевой поверхности помещение для распыления должно быть идеально чистым и без пылинок.
Смешивание компонентов	Компоненты тщательно перемешать перед применением. Добавить 50% отвердителя. Разбавить краску до требуемой вязкости.
Очистка инструментов	Растворитель 1068, 1062, 1069 и 1082.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 620 г/л.

### Охрана труда

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.

Паспорт техники безопасности растворителя

 [Thinner 0061062 MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности отвердителя

 [Hardener 0071250 MSDS RUS](#)